



世界への  
プレゼントになろう

2015-2016年度

RI会長 K.R. “ラビ”ラビンドラン

RIテーマ Be a gift to the world

国際ロータリー第2830地区

# 八戸北ロータリークラブ

会報

会長 ● 横 町 芳 隆

幹事 ● 中 山 恵美子

SAA ● 奥 井 義 則

例会日：毎週火曜日 12:30開会

〒031-0081 青森県八戸市柏崎一丁目6-6 八戸プラザホテル内 TEL.0178(44)3121 FAX.0178(44)3128 <http://www.8kitarc.com/>

1月 職業奉仕月間

vol. 24

第 2210 回例会

2016.1.12

## 【 職場訪問例会 】

八戸プラザホテル 11:30～

進行：山内一晃副SAA

- ・ RIテーマ
- 点鐘
- ・ ロータリーソング
- ・ クラブソング
- ・ 四つのテスト

### 会長要件

横町芳隆会長

今日は職場訪問例会ということで予定が詰まっています。今回、北山先生と久保委員長が企画して下さいました。八戸製錬の支社長さんが以前北RCの会員だったということで、この機会に会員増強につながるのではないかと八戸製錬にしました。

今月1月は職業奉仕月間となっております、来週も職業奉仕の卓話があります。

ロータリー職業奉仕の理念に「最もよく奉仕する者、最も多く報いられる」というシェルドンが提唱した標語があります。色々な慈善団体がある中で、ロータリーは職業を通じて社会貢献する、それぞれの生業が社会奉仕になるという、職業奉仕を謳っております。自分の仕事に誇りを持って働いていければいいのかなと思っています。八戸製錬は減産に足を踏み入れることのないであろう所で、どんな仕事をしていて、どのようにして社会に役立っているのか、知る良い機会だと思いますのでよろしくお願いします。

### 幹事報告

中山恵美子幹事

◎タイ第3330地区グローバル補助金共同事業（水事業）設置状況の視察と第3330地区地区大会の旅行のご案内

日程 3月15日 青森・三沢空港より羽田へ  
羽田からタイへ

3月21日 帰国

申込 1月16日（ガバナー事務所まで）

◎インターアクトの翼

ウルスラ学院 吉田先生よりお礼状

### 親睦委員会報告

小林弘文会員

#### ニコニコBOX

奥井義則会員：あけましておめでとう。

山内一晃会員：誕生日祝いありがとうございます。

米山記念奨学金

大石 源会員：

ポリオ・プラス

大沼 衛会員：皆様、明けましておめでとうございます。今年初めてのRC例会です。よろしくお祈りします。

大崎光明会員：本年もよろしくお祈りします。

### 出席報告

本日の出席率 81.81%

前々回の修正出席率 85.71%

点鐘

# 職場訪問 八戸製錬(株)八戸製錬所

資料をもとに説明を受け、ビデオ鑑賞、その後、施設の見学をしました。



支社長



### 鍛錬技術を活かして循環型社会の構築に貢献

### 三井金属グループ製錬ネットワーク

### 日本の亜鉛製錬所

### 世界の亜鉛生産量と国内資給

国	生産量 (千トン)	国内消費 (千トン)
中国	1,200	1,200
韓国	1,000	1,000
インド	800	800
オーストラリア	600	600
ペルー	500	500
ニュージーランド	400	400
ロシア	300	300
アメリカ	200	200
カナダ	150	150
メキシコ	100	100
その他	100	100

### ISP (Impure Smelting Process) とは

1. 増粘剤を使って亜鉛を生産する方式
2. 1950年イギリスのImpure Smelting社が鉛酸亜鉛の発見として特許
3. 1960年イギリスのSwainson製錬所で最初の商業炉が稼働
4. 最終的には12ヶ国、13製錬所、15炉が稼働

現在はいく国、7製錬所、7炉が稼働

### ISP法(増粘炉方式)の特徴

1. 亜鉛と鉛を同時に生産できる。
2. 電解法とは異なり、多種多様な原料に対応できる。さまざまな精鉱、リサイクル原料(酸化鉛)や産業廃棄物を処理でき、原料の選択幅が広い。
3. 不純物に強いし、特に電解法が苦手とする亜鉛、塩素など。有害金属を有利に回収できる。

⇒ リサイクルにはISP法が最も適当

### ISP発達の歴史

年	国	製錬所名	生産能力 (千トン)
1950	イギリス	Impure Smelting	100
1960	イギリス	Swainson	100
1965	イギリス	Impure Smelting	100
1970	イギリス	Impure Smelting	100
1975	イギリス	Impure Smelting	100
1980	イギリス	Impure Smelting	100
1985	イギリス	Impure Smelting	100
1990	イギリス	Impure Smelting	100
1995	イギリス	Impure Smelting	100
2000	イギリス	Impure Smelting	100
2005	イギリス	Impure Smelting	100
2010	イギリス	Impure Smelting	100
2015	イギリス	Impure Smelting	100
2020	イギリス	Impure Smelting	100

### 世界のISP製錬所

国	製錬所名	生産能力 (千トン)
日本	八戸製錬 八戸	112,000
日本	住友金属鉱山 福島	45,000
中国	廣徳興 (Huadaxing)	90,000
中国	廣徳 (Guangde)	70,000
中国	白雲 (Baiyun)	40,000
中国	龍慶 (Longqing)	30,000
インド	Hindustan Zinc	105,000
ポーランド	Miasteczko	70,000

### 八戸製錬所の特徴

- 世界最大、最高効率(コスト、稼働率)のISP製錬所
- 自家発電を得る。エネルギー利用効率が高い(自家発電比率60%)
- スラッグフォーミング工程を有し、亜鉛稼働率が高い
- 労働生産性(1人当たりの生産量)が高い
- ISPの優れた操業技術の集大成の製錬所(炉内プラチナリング、増粘炉連稼働システムなど)

### 八戸製錬所の生産量

生産量	単位
112,000	千トン/年
40,000	トン
150,000	トン
110,000	トン
80,000	トン
350	トン

● 従業員数 220名

### 生産量推移

### 工場配置図

### 亜鉛の用途

### 鉛の用途

### スラッグの用途

### 原料構成比率

### リサイクル原料比率の推移

### 八戸製錬所の製錬プロセス

### 主要工場の外観

### エネルギーの有効利用

### エネルギーの有効利用

### エネルギーの有効利用